



Door het plaatsen van een extra handlingsrobot is de cyclustijd met 25 procent omlaag gebracht.

veren. In het verleden zouden dit alleen maar onderdelen voor de frames zijn. Dit is een mooi voorbeeld van de ommekeer.

Om weer meer productietechnieken aan het brede pallet aan opdrachtgevers te kunnen aanbieden, is er bij Schouten en Visschers onder andere geïnvesteerd in een cnc-gestuurde buizenbuigmachine, die buizen tot diameter 60 mm kan buigen. Deze machine combineert een vrije vorm met een vaste radius. Hiermee ben je dus uiterst flexibel met de buigmogelijkheden. Verder wordt er binnenkort een nieuwe lasrobot voor aluminium geïnstalleerd, waarmee de moeilijke stap van handmatig naar gerobotiseerd aluminium lassen wordt gemaakt. Evenals de andere drie lasrobots bij Schouten & Visschers wordt de nieuwe ook geleverd door Rolan Robotics.

Alles in huis

Het bedrijf heeft vele productietechnieken onder één dak. 'Daarnaast leveren we steeds meer toegevoegde waarde



Peter Voogd is in 2002 benoemd tot algemeen directeur van Schoutens & Visschers' Metaalwarenfabriek BV. Na de HTS, technische bedrijfskunde, deed hij onder andere bij Philips ervaring op in inkoop-, verkoop- en productiemanagementfuncties.

aan complexe en samengestelde producten. Maar ook produceren we veel seriematig stampwerk op onze excen-terpersen. En hierbij kunnen we steeds beter concurreren tegen de lagelonenlanden.' De productietechnieken die Schouten & Visschers in huis heeft, zijn onder meer lasersnijden, kanten, stampen, dieptrekken, (robot)lassen en buizen buigen.

Om de steeds grotere en complexer gevormde producten te kunnen meten is een 3D-meetarm in gebruik genomen. De productietechnieken worden ondersteunt door een gereedschapmakerij waar in eigen beheer stansgereedschappen en lasmatten worden ontwikkeld en geproduceerd. Het bedrijf is actief in de zorgmiddelenindustrie, consumentenproducten, machinebouw en meubelindustrie.

Slimmer

Binnen de bedrijfsprocessen wordt er inmiddels vooral slimmer gewerkt. In samenspraak met de onlangs uitge-

breide engineeringafdeling heeft dit op één van de productielijnen geresulteerd in het omlaag brengen van de cyclustijd met maar liefst 25 procent door de plaatsing van een extra handlingsrobot. 'En met deze verlaging van de kosten, kun je als bedrijf prima concurreren. Ook serieproductie van grote aantallen zie je zo langzamerhand terugkomen uit de traditionele lage lonen landen.'

Zorg en export

Voogd weet waar het bedrijf naar toe moet. Op de Duitse beurs Rehacare behaalde Schouten & Visschers in de afgelopen jaren diverse opdrachten binnen voor de zorgmiddelenindustrie. 'Kijkend naar de zorgsector, staat deze in eigen land behoorlijk onder druk. Anders ligt dit in de ons omringende landen. Hier richten we ons dan ook op. Van onze omzet ligt het Duitse percentage nu op ruim 12 procent. Dit moet binnen drie jaar zijn verdubbeld naar 25 procent. En dat gaat ons lukken.'

www.senv.nl

METAAL

MBO techniek in middelpunt

Yvonne van der Heijden

SINT-MICHELSGESTEL Bestaande opleidingen techniek clusteren en nieuw elan creëren. Dat zijn de pijlers van de Techniek Academie die in schooljaar 2014-2015 van start moet gaan in Den Bosch. 'Wij zetten alle vakopleidingen MBO techniek samen in het middelpunt van de belangstelling. Clusteren zorgt met een jaarlijkse instroom van tweehonderd studenten voor kritische massa. Een speciaal, modern ingericht gebouw werkt mee aan de rehabilitatie van het technisch vakmanschap', aldus Hans Leijn over het initiatief vanuit het Brabantse bedrijfsleven.

Leijn (68) is voormalig topman van technologieconcern Bosch Rexroth (aandrijf- en besturingstechniek) in Bostel. Als bestuursvoorzitter van de Middelbare Vakopleiding Metaal (MVM) die tweejarige vakopleidingen verzorgt, maakt Leijn zich al lang sterk voor oplossingen voor de schaarste aan technische vakmensen. 'Voor bedrijven is menselijk kapitaal het hoogste goed. Daar moet je in

investeren. Dat geld verdien je op termijn vanzelf weer terug', verwoordt Leijn zijn drijfveer het bedrijfsleven wakker te schudden en te motiveren 'in woord en daad' mee te werken aan de opleiding van vaklieden. 'Bedrijven moeten minimaal vijf jaar betrokken willen zijn bij de Techniek Academie met stageplaatsen, excursies, gastcolleges, geld en meer. Alleen dan kunnen we van techniek een begeerenswaardige opleiding maken met toekomstperspectief.'

Pilot

De Techniek Academie is door branchevereniging FME als pilot omarmd. Twaalf Brabantse bedrijven hebben hun schouders eronder gezet om de nieuwe school vorm en inhoud te geven.

Om kwalitatief hoogwaardige opleidingen te kunnen waarborgen, werken ze samen met het Koning Willem I College in Den Bosch. 'Bedrijven zitten te springen om hoger opgeleide vaklieden. Aankomende technici die ook theoretisch onderlegd zijn. De inbreng van een ROC is daarvoor



Hans Leijn, initiatiefnemer van de techniek academie in 's-Hertogenbosch.

essentieel. Het maakt een volwaardige middelbare technische beroepsopleiding mogelijk', licht Leijn toe.

De Techniek Academie krijgt vijf uitstroomrichtingen: elektrotechniek, metaal/werktuigbouw, mechatroni-

ca, koeltechniek en installatietechniek E en W. 'Er komen doorgaande leerlijnen niveau 2 tot en met 4. Heel belangrijk is dat studenten tijdens hun opleiding kunnen switchen naar een andere opleiding die beter bij hun talenten past. Door afspraken

met Avans Hogescholen kunnen we ook een doorlopende leerlijn naar het technische HBO faciliteren. Studenten kunnen dus naar gelang hun capaciteiten doorgroeien naar het voor hen hoogst haalbare niveau.'

<http://www.kw1c.nl/>